

KARTA TECHNICZNA / PL

# M-90S

## Kolano rowkowane krótkie 90°

M-90S umożliwia zwartą zmianę kierunku o 90° przy ograniczonej przestrzeni montażowej. Jest oddzielnym wykonaniem krótkim, a nie alternatywną nazwą standardowego kolana M-90.

Ukształtowany korpus kieruje wodę między prostopadłymi odcinkami rur. Oba końce rowkowane wymagają oddzielnych złączek i uszczelek; zwartą geometrię należy uwzględnić w układzie i obliczeniach hydraulicznych.



## 01 Parametry techniczne

| Parametr          | Wartość / warunek  |
|-------------------|--------------------|
| Ciśnienie robocze | 300 psi / 20,7 bar |
| Przylącze         | Rowkowe            |

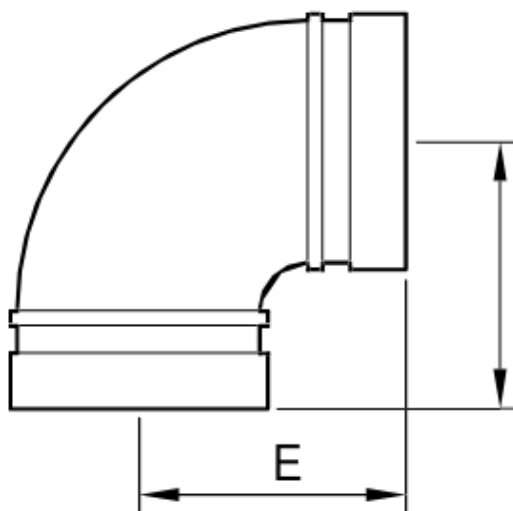
Do nadziemnych rurociągów stalowych w stałych wodnych instalacjach przeciwpożarowych. Element stanowi część zaprojektowanego układu rurowego; samodzielnie nie wykrywa ani nie gasi pożaru.

## 02 Certyfikacja i zakres

| Dokument     | Numer    | Zakres      |
|--------------|----------|-------------|
| FM Approvals | PR475688 | Model M-90S |

Zakres dopuszczenia zależy od modelu, dokładnego rozmiaru, wykonania, rury, uszczelki i ciśnienia. Nie przenosić aprobaty między odmianami.

## 03 Wymiary i geometria



Rys. 1. Oznaczenia wymiarów w tabeli poniżej.

E na rysunku odpowiada wymiarowi CE w tabeli źródłowej.

| DN    | OD [mm] | E / CE [mm] | Masa [kg] |
|-------|---------|-------------|-----------|
| DN50  | 60,3    | 70          | 0,6       |
| DN65  | 76,1    | 76          | 1         |
| DN80  | 88,9    | 86          | 1,3       |
| DN100 | 114,3   | 102         | 2,1       |
| DN125 | 139,7   | 124         | 3,5       |
| DN150 | 168,3   | 140         | 5,6       |
| DN200 | 219,1   | 173         | 10,5      |

Wymiary w mm. Oznaczenia odnoszą się wyłącznie do rys. 1 i wskazanej odmiany. Nie wyznaczać wymiarów przez skalowanie rysunku.

## 04 Materiały głównych elementów

| Element          | Materiał / wykonanie                        |
|------------------|---------------------------------------------|
| Obudowa / korpus | Żeliwo sferoidalne ASTM A536 Grade 65-45-12 |

## 05 Dobór i kompatybilność

Dobrać kąt, model, rzeczywistą średnicę zewnętrzną, ciśnienie i powłokę. Sprawdzić wymiary od osi do końców, miejsce na złączki i obliczenia hydrauliczne; sama średnica nominalna nie potwierdza zamienności.

## 06 Montaż i kontrola

Wykwalifikowany instalator powinien sprawdzić przygotowanie rur i czystość powierzchni uszczelniających. Stosować właściwe elementy połączenia oraz instrukcję konkretnego modelu; nie przenosić sposobu dokręcania z innego produktu.

## 07 Eksploatacja i konserwacja

Podczas okresowych przeglądów sprawdzać szczelność, korozję i uszkodzenia mechaniczne. Przed demontażem odciąć, rozprężyć i opróżnić dany odcinek; stosować zgodne części zamienne.

### Ograniczenia zastosowania

Sam korpus kształtki nie określa parametrów złązek, uszczelnień ani sąsiednich urządzeń. Przyjąć najniższy limit ciśnienia całego połączenia; sprawdzić zgodność wszystkich uszczelnień z medium i temperaturą.

## 08 Dane do zamówienia

| Wariant | Malowane (P) | Ocynkowane (G) |
|---------|--------------|----------------|
| DN50    | M-90S-060P   | M-90S-060G     |
| DN65    | M-90S-076P   | M-90S-076G     |
| DN80    | M-90S-089P   | M-90S-089G     |
| DN100   | M-90S-114P   | M-90S-114G     |
| DN125   | M-90S-139P   | M-90S-139G     |
| DN150   | M-90S-168P   | M-90S-168G     |
| DN200   | M-90S-219P   | M-90S-219G     |

P — wykonanie malowane; G — ocynkowane. Sufiks kodu opisuje wykończenie, nie zakres aprobaty. Wymagane dopuszczenie należy potwierdzić dla zamawianego wykonania.