

KARTA TECHNICZNA / PL

M-90

Kolano rowkowane 90°

M-90 zmienia kierunek rurociągu rowkowanego o 90°. Jest standardowym kolaniem tej grupy; przy doborze należy posługiwać się jego własnymi wymiarami od osi do końców.

Woda przepływa przez ukształtowany korpus do prostopadłego odcinka rurociągu. Oddzielne zgodne złączki rowkowane wraz z uszczelkami utrzymują i uszczelniają oba połączenia końcowe.



01 Parametry techniczne

Parametr	Wartość / warunek
Ciśnienie robocze	300 psi / 20,7 bar
Przylącze	Rowkowe

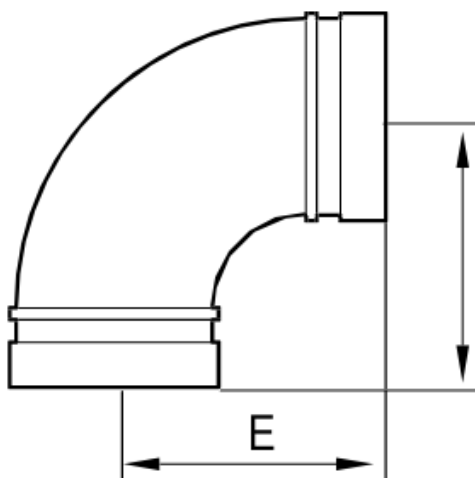
Do nadziemnych rurociągów stalowych w stałych wodnych instalacjach przeciwpożarowych. Element stanowi część zaprojektowanego układu rurowego; samodzielnie nie wykrywa ani nie gasi pożaru.

02 Certyfikacja i zakres

Dokument	Numer	Zakres
FM Approvals	PR475688	Model M-90

Zakres dopuszczenia zależy od modelu, dokładnego rozmiaru, wykonania, rury, uszczelki i ciśnienia. Nie przenosić aprobaty między odmianami.

03 Wymiary i geometria



Rys. 1. Oznaczenia wymiarów w tabeli poniżej.

E na rysunku odpowiada wymiarowi CE w tabeli źródłowej.

DN	OD [mm]	E / CE [mm]	Masa [kg]
DN25	33,4	57	0,3
DN32	42,4	70	0,5
DN40	48,3	70	0,5
DN50	60,3	83	0,8
DN65	76,1	95	1,7
DN80	88,9	108	2
DN100	114,3	127	3,2
DN125	139,7	140	5,3
DN150	168,3	165	7,8
DN200	219,1	197	13,6
DN250	273	229	28,7
DN300	323,9	254	33,6

Wymiary w mm. Oznaczenia odnoszą się wyłącznie do rys. 1 i wskazanej odmiany. Nie wyznaczać wymiarów przez skalowanie rysunku.

04 Materiały głównych elementów

Element	Materiał / wykonanie
Obudowa / korpus	Żeliwo sferoidalne ASTM A536 Grade 65-45-12

05 Dobór i kompatybilność

Dobrać kąt, model, rzeczywistą średnicę zewnętrzną, ciśnienie i powłokę. Sprawdzić wymiary od osi do końców, miejsce na złączki i obliczenia hydrauliczne; sama średnica nominalna nie potwierdza zamienności.

06 Montaż i kontrola

Wykwalifikowany instalator powinien sprawdzić przygotowanie rur i czystość powierzchni uszczelniających. Stosować właściwe elementy połączenia oraz instrukcję konkretnego modelu; nie przenosić sposobu dokręcania z innego produktu.

07 Eksploatacja i konserwacja

Podczas okresowych przeglądów sprawdzać szczelność, korozję i uszkodzenia mechaniczne. Przed demontażem odciąć, rozprężyć i opróżnić dany odcinek; stosować zgodne części zamienne.

Ograniczenia zastosowania

Sam korpus kształtki nie określa parametrów złązek, uszczelnień ani sąsiednich urządzeń. Przyjąć najniższy limit ciśnienia całego połączenia; sprawdzić zgodność wszystkich uszczelnień z medium i temperaturą.

08 Dane do zamówienia

Wariant	Malowane (P)	Ocynkowane (G)
DN25	M-90-034P	M-90-034G
DN32	M-90-042P	M-90-042G
DN40	M-90-048P	M-90-048G
DN250	M-90-273P	M-90-273G
DN300	M-90-323P	M-90-323G

P — wykonanie malowane; G — ocynkowane. Sufiks kodu opisuje wykończenie, nie zakres aprobaty. Wymagane dopuszczenie należy potwierdzić dla zamawianego wykonania.