

M-321G

Adapter kołnierzowy z króćcem rowkowanym

M-321G łączy instalację rowkowaną ze zgodnym urządzeniem kołnierzowym za pomocą korpusu z kołnierzem i króćcem rowkowanym. Jego konstrukcja różni się od dzielonego adaptera M-321.



Króciec rowkowany przyłącza się oddzielną złączką rowkowaną z uszczelką. Po stronie kołnierzowej stosuje się zgodny przeciwkołnierz oraz właściwe dla niego uszczelnienie i śruby.

01 Parametry techniczne

Parametr	Wartość / wykonanie
Zakres nominalny	DN50–DN300
Ciśnienie w zakresie FM	300 psi / 20,7 bar
Przyłącze kołnierzowe	PN16 / ANSI Class 125 & 150
Przyłącza	Rowek × kołnierz

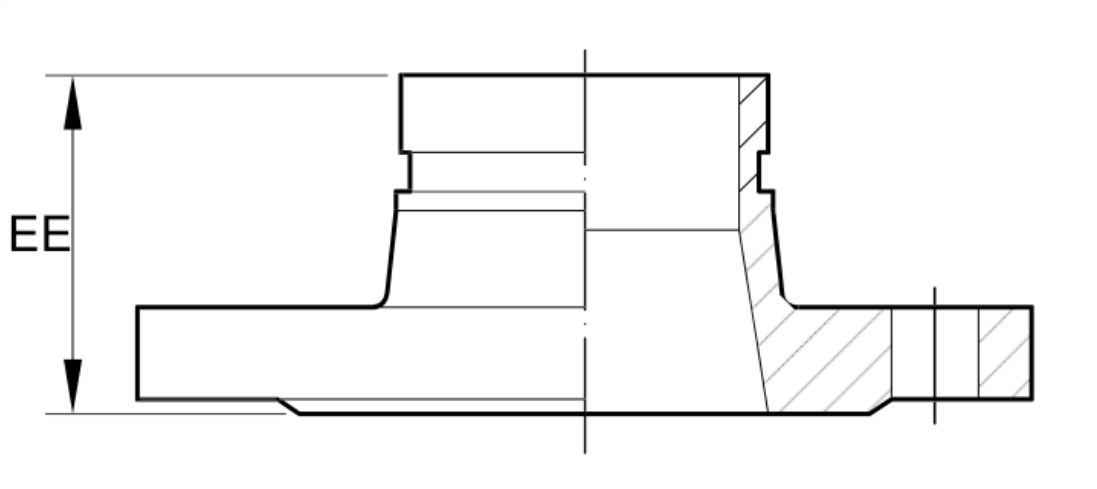
PN16 oraz ANSI Class 125/150 opisują wykonanie przyłącza. Przy zamówieniu wskazać standard przeciwkołnierza i przylgę. Dopuszczalne ciśnienie całego połączenia ogranicza element o najniższej wartości znamionowej; PN16 nie oznacza 300 psi.

02 Dopuszczenie i zakres

FM Approvals	Identyfikacja	Model / norma
Certyfikat modelu	PR475688	M-321G · FM 1920

Zakres dopuszczenia dotyczy określonego wykonania; nie przenosić go na inne modele, połączenia lub kompletne instalacje.

03 Rysunek i wymiary



Rysunek 1. Oznaczenia wymiarów.

DN	OD [mm]	EE [mm]	Masa [kg]
50	60,3	70	1,5
65	76,1	70	1,9
80	88,9	70	2,3
100	114,3	80	3,5
125	139,7	80	4,0
150	168,3	100	5,9
200	219,1	100	9,2
250	273,0	100	21,5
300	323,9	100	31,5

Wymiary w mm. Litery w tabeli odpowiadają oznaczeniom na rysunku 1. Rysunku nie należy skalować; masy są orientacyjne. Przed montażem sprawdzić zgodność konkretnego kołnierza.

04 Materiały i komponenty

Element	Materiał
Obudowa / korpus	Żeliwo sferoidalne ASTM A536 Grade 65-45-12

05 Dane do zamówienia

Wariant	Malowane (P)	Ocynkowane (G)
DN50	M-321G-060P	M-321G-060G
DN65	M-321G-076P	M-321G-076G
DN80	M-321G-089P	M-321G-089G
DN100	M-321G-114P	M-321G-114G

P — malowane; G — ocynkowane. Kod nie zastępuje specyfikacji standardu kołnierza ani potwierdzenia zakresu dopuszczenia dla wykonania.

Tabela wymiarów przedstawia wykonania katalogowe. Dla rozmiaru bez podanego kodu zamówienie należy uzgodnić przez model, DN/OD, standard kołnierza i powłokę; nie tworzyć artykułu przez automatyczne zaokrąglenie OD.

06 Montaż i kontrola

Podać rzeczywistą średnicę zewnętrzną rury, dokładny standard kołnierza, rozstaw otworów, przylgę i urządzenie współpracujące. Sam zgodny rozstaw śrub nie potwierdza zgodności ciśnieniowej; potwierdzić cały układ połączenia.

Sprawdzić geometrię przeciwkołnierza, powierzchnie uszczelniające i dostęp do właściwych śrub. Montować według układu uszczelnienia danego modelu; nie łączyć kołnierzy siłą ani nie przenosić uszczelnień między M-321 i M-321G.

07 Eksploatacja i konserwacja

Podczas okresowych przeglądów sprawdzać szczelność, korozję i uszkodzenia mechaniczne. Przed demontażem odciąć, rozprężyć i opróżnić dany odcinek; stosować zgodne części zamienne.

08 Ograniczenia stosowania

PN16 oraz ANSI Class 125/150 opisują wykonanie przyłącza. Przy zamówieniu wskazać standard przeciwkołnierza i przylgę. Dopuszczalne ciśnienie całego połączenia ogranicza element o najniższej wartości znamionowej; PN16 nie oznacza 300 psi.