

KARTA TECHNICZNA / PL

M-300

Zaślepka rowkowana

M-300 zamyka koniec rurociągu rowkowanego. Tworzy zakończenie przewidziane w projekcie, możliwe do demontażu podczas obsługi; nie jest jednak zaworem i nie odcina przepływu podczas zdejmowania.

Pełny korpus zaślepki zamyka przestrzeń pod ciśnieniem na końcu rury. Oddzielna zgodna złączka rowkowana utrzymuje zaślepkę, a jej uszczelka uszczelnia połączenie.



01 Parametry techniczne

Parametr	Wartość / warunek
Ciśnienie robocze	300 psi / 20,7 bar
Przyłącze	Rowkowe

Do nadziemnych rurociągów stalowych w stałych wodnych instalacjach przeciwpożarowych. Element stanowi część zaprojektowanego układu rurowego; samodzielnie nie wykrywa ani nie gasi pożaru.

02 Certyfikacja i zakres

Dokument	Numer	Zakres
FM Approvals	PR475688	Model M-300

Zakres dopuszczenia zależy od modelu, dokładnego rozmiaru, wykonania, rury, uszczelki i ciśnienia. Nie przenosić aprobaty między odmianami.

03 Wymiary i geometria



Rys. 1. Oznaczenia wymiarów w tabeli poniżej.

DN	OD [mm]	T [mm]	Masa [kg]
DN25	33,4	28	0,1
DN32	42,4	28	0,13
DN40	48,3	28	0,15
DN50	60,3	37	0,22
DN65	76,1	37	0,32
DN80	88,9	41	0,41
DN100	114,3	51	0,71
DN125	139,7	51	1,11
DN150	168,3	55	1,51
DN200	219,1	68	3,13
DN250	273	75	5,52
DN300	323,9	81	8,44

Wymiary w mm. Oznaczenia odnoszą się wyłącznie do rys. 1 i wskazanej odmiany. Nie wyznaczać wymiarów przez skalowanie rysunku.

04 Materiały głównych elementów

Element	Materiał / wykonanie
Obudowa / korpus	Żeliwo sferoidalne ASTM A536 Grade 65-45-12

05 Dobór i kompatybilność

Określić model, rzeczywistą średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, wykonanie rowka, powłokę i wymagane ciśnienie. Samo oznaczenie DN nie identyfikuje każdego zgodnego wariantu.

06 Montaż i kontrola

Przed montażem lub zdjęciem zaślepki odciąć, rozprężyć i opróżnić rurę. Sprawdzić zazębienie złączki i układ podparcia; za zamkniętym zakończeniem może pozostać uwięzione ciśnienie.

07 Eksploatacja i konserwacja

Podczas okresowych przeglądów sprawdzać szczelność, korozję i uszkodzenia mechaniczne. Przed demontażem odciąć, rozprężyć i opróżnić dany odcinek; stosować zgodne części zamienne.

Ograniczenia zastosowania

Sam korpus kształtki nie określa parametrów złączy, uszczelnień ani sąsiednich urządzeń. Przyjąć najniższy limit ciśnienia całego połączenia; sprawdzić zgodność wszystkich uszczelnień z medium i temperaturą.

08 Dane do zamówienia

Wariant	Malowane (P)	Ocynkowane (G)
DN25	M-300-033P	M-300-033G
DN32	M-300-042P	M-300-042G
DN40	M-300-048P	M-300-048G
DN50	M-300-060P	M-300-060G
DN65	M-300-076P	M-300-076G
DN80	M-300-089P	M-300-089G
DN100	M-300-114P	M-300-114G
DN125	M-300-139P	M-300-139G
DN150	M-300-168P	M-300-168G
DN200	M-300-219P	M-300-219G
DN250	M-300-273P	M-300-273G
DN300	M-300-324P	M-300-324G

P — wykonanie malowane; G — ocynkowane. Sufiks kodu opisuje wykończenie, nie zakres aprobaty. Wymagane dopuszczenie należy potwierdzić dla zamawianego wykonania.