

TECHNICKÝ LIST / CS

M-300

Drážková záslepka

M-300 uzavírá konec drážkového potrubí. Vytváří ukončení podle projektu, které lze při servisu rozebrat; není však ventilem a při demontáži nedokáže uzavřít průtok.

Plné těleso záslepky uzavírá tlakový prostor na konci trubky. Samostatná kompatibilní drážková spojka záslepku zajišťuje a její těsnění utěsňuje spoj.



01 Technické parametry

Parametr	Hodnota / podmínka
Pracovní tlak	300 psi / 20,7 bar
Připojení	Drážkové

Pro nadzemní ocelová potrubí stabilních vodních hasicích zařízení. Výrobek je součástí navrženého potrubního systému; sám o sobě požár nedetekuje ani nehasí.

02 Certifikace a rozsah

Dokument	Číslo	Rozsah
FM Approvals	PR475688	Model M-300

Rozsah schválení závisí na modelu, přesné velikosti, provedení, potrubí, těsnění a tlaku. Schválení nepřenášejte mezi variantami.

03 Rozměry a geometrie



Obr. 1. Označení rozměrů v následující tabulce.

DN	OD [mm]	T [mm]	Hmotnost [kg]
DN25	33,4	28	0,1
DN32	42,4	28	0,13
DN40	48,3	28	0,15
DN50	60,3	37	0,22
DN65	76,1	37	0,32
DN80	88,9	41	0,41
DN100	114,3	51	0,71
DN125	139,7	51	1,11
DN150	168,3	55	1,51
DN200	219,1	68	3,13
DN250	273	75	5,52
DN300	323,9	81	8,44

Rozměry v mm. Označení platí pouze pro obr. 1 a uvedené provedení. Rozměry neodečítejte podle měřítka obrázku.

04 Materiály hlavních součástí

Součást	Materiál / provedení
Skříň / těleso	Tvárná litina ASTM A536 Grade 65-45-12

05 Výběr a kompatibilita

Uvést model, skutečný vnější průměr trubky, tloušťku stěny, provedení drážky, povrchovou úpravu a požadovaný tlak. Samotné DN neurčuje všechny vzájemně kompatibilní varianty.

06 Montáž a kontrola

Před nasazením nebo sejmutím záslepky potrubí uzavřít, odtlakovat a vypustit. Ověřit záběr spojky a uspořádání podpěr; za uzavřeným koncem může zůstat zbytkový tlak.

07 Provoz a údržba

Při pravidelných kontrolách ověřit těsnost, korozi a mechanické poškození. Před demontáží příslušný úsek uzavřít, odtlakovat a vypustit; použít kompatibilní náhradní díly.

Omezení použití

Samotné těleso tvarovky neurčuje parametry spojek, těsnění ani navazujících zařízení. Použít nejnižší tlakový limit celé sestavy; ověřit kompatibilitu všech těsnících dílů s médiem a teplotou.

08 Údaje pro objednání

Provedení	Lakované (P)	Pozinkované (G)
DN25	M-300-033P	M-300-033G
DN32	M-300-042P	M-300-042G
DN40	M-300-048P	M-300-048G
DN50	M-300-060P	M-300-060G
DN65	M-300-076P	M-300-076G
DN80	M-300-089P	M-300-089G
DN100	M-300-114P	M-300-114G
DN125	M-300-139P	M-300-139G
DN150	M-300-168P	M-300-168G
DN200	M-300-219P	M-300-219G
DN250	M-300-273P	M-300-273G
DN300	M-300-324P	M-300-324G

P — lakované; G — pozinkované. Přípona kódu označuje povrchovou úpravu, nikoli rozsah schválení. Požadované schválení ověřte pro objednávané provedení.