

KARTA TECHNICZNA / PL

M-240

Redukcja rowkowana koncentryczna

M-240 łączy odcinki rur o różnych średnicach, zachowując wspólną oś. W odróżnieniu od złączki redukcyjnej jest korpusem kształtki wymagającym oddzielnej złączki na każdym końcu.

Koncentryczny korpus zmienia przekrój przepływu między większą i mniejszą średnicą. Oba przyłącza wymagają złączek i uszczelek dobranych do odpowiednich średnic zewnętrznych rur.



01 Parametry techniczne

Parametr	Wartość / warunek
Ciśnienie robocze	300 psi / 20,7 bar
Przyłącze	Rowkowe

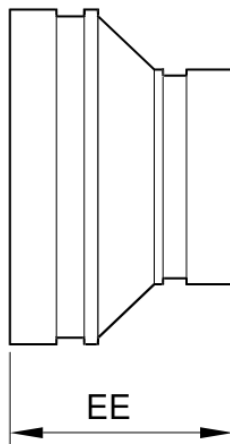
Do nadziemnych rurociągów stalowych w stałych wodnych instalacjach przeciwpożarowych. Element stanowi część zaprojektowanego układu rurowego; samodzielnie nie wykrywa ani nie gasi pożaru.

02 Certyfikacja i zakres

Dokument	Numer	Zakres
FM Approvals	PR475688	Model M-240

Zakres dopuszczenia zależy od modelu, dokładnego rozmiaru, wykonania, rury, uszczelki i ciśnienia. Nie przenosić aprobaty między odmianami.

03 Wymiary i geometria



Rys. 1. Oznaczenia wymiarów w tabeli poniżej.

DN	OD [mm]	EE [mm]	Masa [kg]
DN32 x DN25	42,4 x 33,4	64	0,2
DN40 x DN25	48,3 x 33,4	64	0,3
DN40 x DN32	48,3 x 42,4	64	0,3
DN50 x DN25	60,3 x 33,4	64	0,3
DN50 x DN32	60,3 x 42,4	64	0,4
DN50 x DN40	60,3 x 48,3	64	0,4
DN65 x DN25	76,1 x 33,4	64	0,5
DN65 x DN32	76,1 x 42,4	64	0,5
DN65 x DN40	76,1 x 48,3	64	0,5
DN65 x DN50	76,1 x 60,3	64	0,5
DN80 x DN25	88,9 x 33,4	64	0,6
DN80 x DN32	88,9 x 42,4	64	0,6
DN80 x DN40	88,9 x 48,3	64	0,6
DN80 x DN50	88,9 x 60,3	64	0,7
DN80 x DN65	88,9 x 76,1	64	0,7
DN100 x DN25	114,3 x 33,4	76	0,9
DN100 x DN32	114,3 x 42,4	76	0,9
DN100 x DN40	114,3 x 48,3	76	1

DN	OD [mm]	EE [mm]	Masa [kg]
DN100 x DN50	114,3 x 60,3	76	1
DN100 x DN65	114,3 x 76,1	76	1,1
DN100 x DN80	114,3 x 88,9	76	1,1
DN125 x DN25	139,7 x 33,4	89	1,4
DN125 x DN32	139,7 x 42,4	89	1,4
DN125 x DN40	139,7 x 48,3	89	1,4
DN125 x DN50	139,7 x 60,3	89	1,5
DN125 x DN65	139,7 x 76,1	89	1,5
DN125 x DN80	139,7 x 88,9	89	1,6
DN125 x DN100	139,7 x 114,3	89	1,7
DN150 x DN25	168,3 x 33,4	102	2,1
DN150 x DN32	168,3 x 42,4	102	2,1
DN150 x DN40	168,3 x 48,3	102	2,2
DN150 x DN80	168,3 x 88,9	102	2,3
DN150 x DN100	168,3 x 114,3	102	2,4
DN200 x DN25	219,1 x 33,4	127	4,1
DN200 x DN40	219,1 x 48,3	127	4,2
DN200 x DN50	219,1 x 60,3	127	4,3
DN200 x DN65	219,1 x 76,1	127	4,3

DN	OD [mm]	EE [mm]	Masa [kg]
DN200 x DN80	219,1 x 88,9	127	4,5
DN200 x DN100	219,1 x 114,3	127	4,6
DN200 x DN125	219,1 x 139,7	127	4,8
DN200 x DN150	219,1 x 168,3	127	5
DN250 x DN100	273 x 114,3	152	7,5
DN250 x DN125	273 x 139,7	152	7,6
DN250 x DN150	273 x 168,3	152	7,8
DN250 x DN200	273 x 219,1	152	8,8
DN300 x DN100	323,9 x 114,3	178	9,9
DN300 x DN125	323,9 x 139,7	178	10
DN300 x DN150	323,9 x 168,3	178	10,3
DN300 x DN200	323,9 x 219,1	178	11,2
DN300 x DN250	323,9 x 273	178	13,8

Wymiary w mm. Oznaczenia odnoszą się wyłącznie do rys. 1 i wskazanej odmiany. Nie wyznaczać wymiarów przez skalowanie rysunku.

04 Materiały głównych elementów

Element	Materiał / wykonanie
Obudowa / korpus	Żeliwo sferoidalne ASTM A536 Grade 65-45-12

05 Dobór i kompatybilność

Zamawiać konkretną parę większej i mniejszej średnicy według rzeczywistych średnic zewnętrznych rur. Sprawdzić długość, miejsce na złączki, powłokę i ciśnienie; uwzględnić zmianę średnicy w obliczeniach hydraulicznych.

06 Montaż i kontrola

Wykwalifikowany instalator powinien sprawdzić przygotowanie rur i czystość powierzchni uszczelniających. Stosować właściwe elementy połączenia oraz instrukcję konkretnego modelu; nie przenosić sposobu dokręcania z innego produktu.

07 Eksploatacja i konserwacja

Podczas okresowych przeglądów sprawdzać szczelność, korozję i uszkodzenia mechaniczne. Przed demontażem odciąć, rozprężyć i opróżnić dany odcinek; stosować zgodne części zamienne.

Ograniczenia zastosowania

Sam korpus kształtki nie określa parametrów złązek, uszczelnień ani sąsiednich urządzeń. Przyjąć najniższy limit ciśnienia całego połączenia; sprawdzić zgodność wszystkich uszczelnień z medium i temperaturą.

08 Dane do zamówienia

Wariant	Malowane (P)	Ocynkowane (G)
DN32 × DN25	M-240-042034P	M-240-042034G
DN40 × DN25	M-240-048034P	M-240-048034G
DN40 × DN32	M-240-048042P	M-240-048042G
DN50 × DN32	M-240-060042P	M-240-060042G
DN50 × DN40	M-240-060048P	M-240-060048G
DN65 × DN40	M-240-076048P	M-240-076048G
DN65 × DN50	M-240-076060P	M-240-076060G
DN80 × DN40	M-240-089048P	M-240-089048G
DN80 × DN50	M-240-089060P	M-240-089060G
DN80 × DN65	M-240-089076P	M-240-089076G
DN100 × DN40	M-240-114048P	M-240-114048G
DN100 × DN50	M-240-114060P	M-240-114060G
DN100 × DN65	M-240-114076P	M-240-114076G
DN100 × DN80	M-240-114089P	M-240-114089G
DN125 × DN50	M-240-139060P	M-240-139060G
DN125 × DN65	M-240-139076P	M-240-139076G
DN125 × DN80	M-240-139089P	M-240-139089G
DN125 × DN100	M-240-139114P	M-240-139114G
DN150 × DN80	M-240-168089P	M-240-168089G
DN150 × DN100	M-240-168114P	M-240-168114G
DN200 × DN100	M-240-219114P	M-240-219114G
DN200 × DN150	M-240-219168P	M-240-219168G
DN250 × DN150	M-240-273168P	M-240-273168G
DN250 × DN200	M-240-273219P	M-240-273219G

P — wykonanie malowane; G — ocynkowane. Sufiks kodu opisuje wykończenie, nie zakres aprobaty. Wymagane dopuszczenie należy potwierdzić dla zamawianego wykonania.