

TECHNICKÝ LIST / CS

M-1N

Pružná drážková spojka

M-1N spojuje drážkované konce trubek tam, kde projekt počítá s omezeným pohybem ve spoji. Pružnost závisí na zvolené velikosti a přípravě trubek; neznamená neomezený posuv.

Těleso zabírá do obou drážek a zachovává konstrukčně stanovené vůle mezi konci trubek a tělesem. Ty umožňují omezený axiální posuv a úhlové vychýlení, zatímco elastomerové těsnění udržuje těsnost.



01 Technické parametry

Parametr	Hodnota / podmínka
Pracovní tlak	300 psi / 20,7 bar
Připojení	Drážkové
Rozsah materiálu těsnění	EPDM E: -34°C / +110°C
Teplota	Pouze pro materiál těsnění; platí také omezení sestavy a média.

Pro nadzemní ocelová potrubí stabilních vodních hasicích zařízení. Výrobek je součástí navrženého potrubního systému; sám o sobě požár nedetekuje ani nehasí.

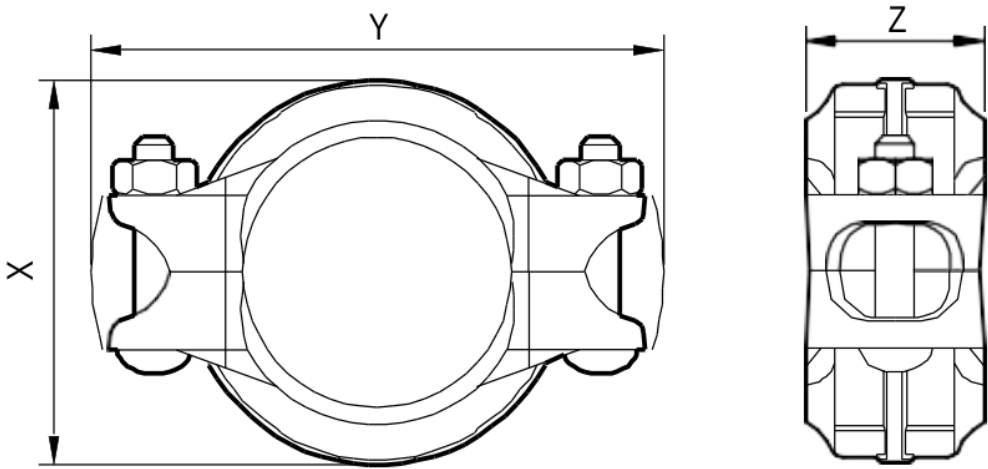
02 Certifikace a rozsah

Dokument	Číslo	Rozsah
FM Approvals	PR475688	Model M-1N

Rozsah schválení závisí na modelu, přesné velikosti, provedení, potrubí, těsnění a tlaku. Schválení nepřenášíte mezi variantami.

Uvedený rozsah FM potvrzuje červeně lakované provedení. Požadovaný rozsah schválení pozinkovaného provedení je nutné potvrdit samostatně.

03 Rozměry a geometrie



Obr. 1. Označení rozměrů v následující tabulce.

DN	OD [mm]	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Hmotnost [kg]
DN25	33,4	53	98	44	0,55
DN40	48,3	68	115	44	0,6
DN50	60,3	83	130	45	0,71
DN65	76,1	100	147	46	1
DN80	88,9	113	172	47	1,11
DN100	114,3	142	202	51	1,66
DN125	139,7	172	236	51	2,42
DN150	168,3	199	275	52	2,83
DN200	219,1	256	343	61	5,06
DN250	273	311	397	61	5,91
DN300	323,9	365	451	62	7,39

Rozměry v mm. Označení platí pouze pro obr. 1 a uvedené provedení. Rozměry neodečítejte podle měřítka obrázku.

04 Materiály hlavních součástí

Součást	Materiál / provedení
Skříň / těleso	Tvárná litina ASTM A536 Grade 65-45-12
Těsnění	EPDM, profil určený pro model
Spojovací materiál	Uhlíková ocel podle materiálové specifikace modelu

05 Výběr a kompatibilita

Uvést skutečný vnější průměr, tloušťku stěny, drážku a požadovaný pohyb. Ověřit dovolený axiální posuv a úhlové vychýlení konkrétní velikosti; nepřenášet hodnoty z jiných velikostí.

06 Montáž a kontrola

Odborně způsobilý montážník musí zkontrolovat přípravu trubek a čistotu těsnicích ploch. Použít odpovídající spojovací prvky a návod konkrétního modelu; nepřebírat postup utahování z jiného výrobku.

07 Provoz a údržba

Při pravidelných kontrolách ověřit těsnost, korozi a mechanické poškození. Před demontáží příslušný úsek uzavřít, odtlakovat a vypustit; použít kompatibilní náhradní díly.

Omezení použití

Pružná spojka není kompenzátořem s neomezeným zdvihem a nenahrazuje navržené podpěry ani pevné body. Dodržet nejnižší tlakový limit součástí, kompatibilitu těsnění a ochranu proti zamrznutí.

08 Údaje pro objednání

Provedení	Lakované (P)	Pozinkované (G)
DN25	M-1N-034P	M-1N-034G
DN40	M-1N-048P	M-1N-048G
DN50	M-1N-060P	M-1N-060G
DN65	M-1N-076P	M-1N-076G
DN80	M-1N-089P	M-1N-089G
DN100	M-1N-114P	M-1N-114G
DN125	M-1N-139P	M-1N-139G
DN150	M-1N-168P	M-1N-168G
DN200	M-1N-219P	M-1N-219G
DN250	M-1N-273P	M-1N-273G
DN300	M-1N-323P	M-1N-323G

P — lakované; G — pozinkované. Přípona kódu označuje povrchovou úpravu, nikoli rozsah schválení. Požadované schválení ověřte pro objednávané provedení.