

ТЕХНІЧНА КАРТА / UA

M-1GS

Жорстка пазова муфта зі з'єднанням корпусу шип-паз

M-1GS — жорстка муфта для підготовлених кінців сталевих труб із канавками. З'єднання половин корпусу типу шип-паз відрізняє її від M-1X із похилими поверхнями та від гнучких муфт.

Половини корпусу зчіплюються між собою, входять у канавки труб і утримуються болтами з гайками. Еластомерна прокладка забезпечує герметичність, а корпус — механічне з'єднання.



01 Технічні параметри

Параметр	Значення / умова
Робочий тиск	300 psi / 20,7 bar
Приєднання	Пазове
Діапазон матеріалу ущільнення	EPDM E: -34°C / +110°C
Температура	Лише для матеріалу ущільнення; також діють обмеження вузла й середовища.

Для надземних сталевих трубопроводів стаціонарних водяних систем пожежогасіння. Виріб є частиною спроектованої трубопровідної системи; самостійно він не виявляє та не гасить пожежу.

02 Сертифікація та обсяг

Документ	Номер	Обсяг
FM Approvals	PR475688	Модель M-1GS

Обсяг допуску залежить від моделі, точного розміру, виконання, труби, ущільнення та тиску. Не переносить допуск між виконаннями.

Наведений обсяг FM підтверджує виконання, фарбоване червоним. Потрібний обсяг допуску для оцинкованого виконання слід підтвердити окремо.

03 Розміри та геометрія

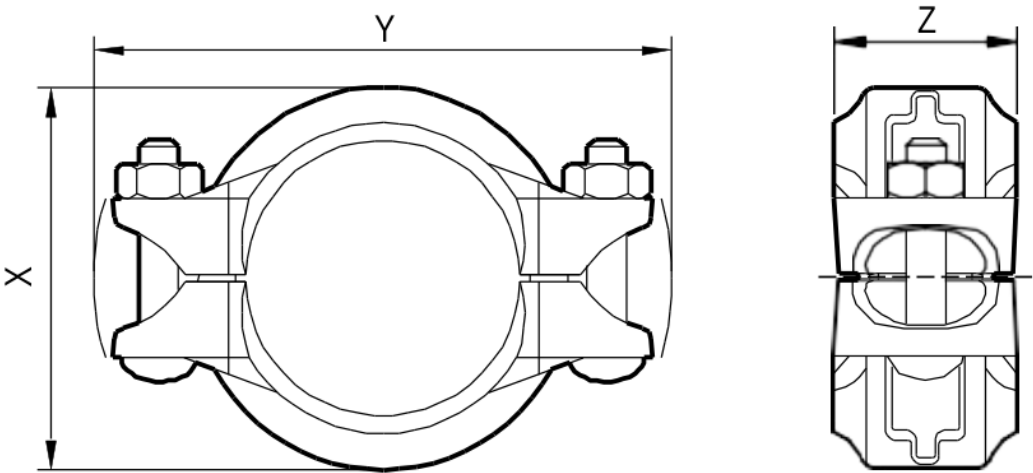


Рис. 1. Позначення розмірів у таблиці нижче.

DN	OD [mm]	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Маса [kg]
DN25	33,4	54	98	44	0,55
DN40	48,3	69	115	44	0,6
DN50	60,3	83	128	45	0,71
DN65	76,1	100	145	46	0,9
DN80	88,9	113	159	47	1,01
DN100	114,3	142	198	49	1,48
DN125	139,7	169	230	50	2
DN150	168,3	199	257	51	2,27
DN200	219,1	256	328	58	4
DN250	273	311	397	59	5,17
DN300	323,9	365	451	60	6,86

Розміри в mm. Позначення стосуються лише рис. 1 та вказаного виконання. Не визначаєте розміри масштабуванням рисунка.

04 Матеріали основних елементів

Елемент	Матеріал / виконання
Оболонка / корпус	Високоміцний чавун ASTM A536 Grade 65-45-12
Ущільнення	EPDM, профіль відповідної моделі
Кріплення	Вуглецева сталь за специфікацією матеріалів моделі

05 Підбір і сумісність

Зазначити модель, фактичний зовнішній діаметр труби, товщину стінки, виконання канавки, покриття та потрібний тиск. Самого позначення DN недостатньо для визначення сумісного виконання.

06 Монтаж і контроль

Кваліфікований монтажник має перевірити підготовку труб і чистоту ущільнювальних поверхонь. Використовувати відповідні з'єднувальні компоненти та інструкцію конкретної моделі; не переносити спосіб затягування з іншого виробу.

07 Експлуатація й обслуговування

Під час планових оглядів перевіряти герметичність, корозію та механічні пошкодження. Перед розбиранням відсікти ділянку, скинути тиск і злити воду; застосовувати сумісні запасні частини.

Обмеження застосування

Жорсткий стик не призначений для компенсації руху трубопроводу. Тиск обмежує компонент із найнижчим допустимим значенням. Температурні межі прокладки стосуються лише визначеного матеріалу та сумісного середовища; запобігати замерзанню води.

08 Дані для замовлення

Виконання	Фарбоване (P)	Оцинковане (G)
DN25	M-1GS-033P	M-1GS-033G
DN40	M-1GS-048P	M-1GS-048G
DN50	M-1GS-060P	M-1GS-060G
DN65	M-1GS-076P	M-1GS-076G
DN80	M-1GS-089P	M-1GS-089G
DN100	M-1GS-114P	M-1GS-114G
DN125	M-1GS-139P	M-1GS-139G
DN150	M-1GS-168P	M-1GS-168G
DN200	M-1GS-219P	M-1GS-219G
DN250	M-1GS-273P	M-1GS-273G
DN300	M-1GS-323P	M-1GS-323G

P — фарбоване; G — оцинковане. Суфікс коду позначає покриття, а не обсяг допуску. Потрібний допуск слід підтвердити для замовленого виконання.