

TECHNICKÝ LIST / CS

M-1GS

Pevná drážková spojka typu pero-drážka

M-1GS je pevná spojka pro připravené drážkované konce ocelových trubek. Spojení polovin tělesa typu pero-drážka ji odlišuje od M-1X se šikmými plochami i od pružných spojek.

Vzájemně zapadající poloviny tělesa zabírají do drážek trubek a drží je šrouby s maticemi. Elastomerové těsnění zajišťuje těsnost, zatímco těleso vytváří mechanické spojení.



01 Technické parametry

Parametr	Hodnota / podmínka
Pracovní tlak	300 psi / 20,7 bar
Připojení	Drážkové
Rozsah materiálu těsnění	EPDM E: -34°C / +110°C
Teplota	Pouze pro materiál těsnění; platí také omezení sestavy a média.

Pro nadzemní ocelová potrubí stabilních vodních hasicích zařízení. Výrobek je součástí navrženého potrubního systému; sám o sobě požár nedetekuje ani nehasí.

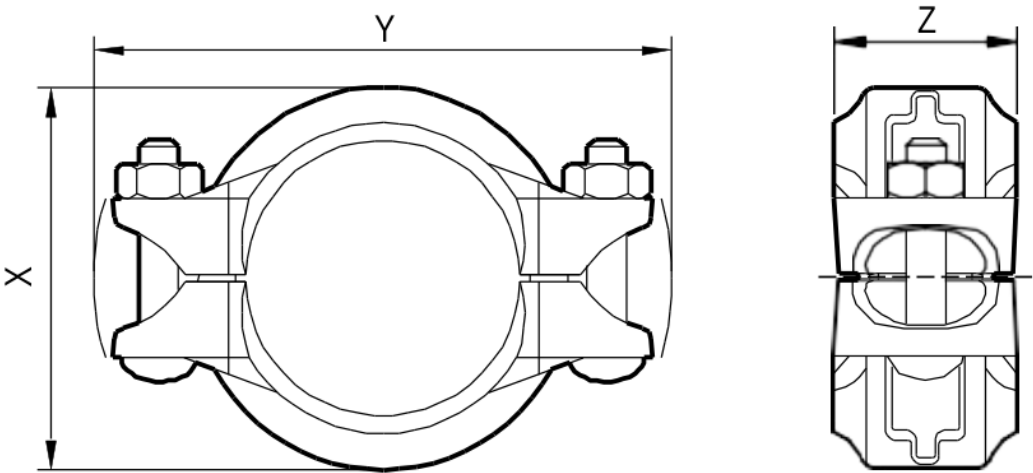
02 Certifikace a rozsah

Dokument	Číslo	Rozsah
FM Approvals	PR475688	Model M-1GS

Rozsah schválení závisí na modelu, přesné velikosti, provedení, potrubí, těsnění a tlaku. Schválení nepřenášíte mezi variantami.

Uvedený rozsah FM potvrzuje červeně lakované provedení. Požadovaný rozsah schválení pozinkovaného provedení je nutné potvrdit samostatně.

03 Rozměry a geometrie



Obr. 1. Označení rozměrů v následující tabulce.

DN	OD [mm]	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Hmotnost [kg]
DN25	33,4	54	98	44	0,55
DN40	48,3	69	115	44	0,6
DN50	60,3	83	128	45	0,71
DN65	76,1	100	145	46	0,9
DN80	88,9	113	159	47	1,01
DN100	114,3	142	198	49	1,48
DN125	139,7	169	230	50	2
DN150	168,3	199	257	51	2,27
DN200	219,1	256	328	58	4
DN250	273	311	397	59	5,17
DN300	323,9	365	451	60	6,86

Rozměry v mm. Označení platí pouze pro obr. 1 a uvedené provedení. Rozměry neodečítejte podle měřítka obrázku.

04 Materiály hlavních součástí

Součást	Materiál / provedení
Skříň / těleso	Tvárná litina ASTM A536 Grade 65-45-12
Těsnění	EPDM, profil určený pro model
Spojovací materiál	Uhlíková ocel podle materiálové specifikace modelu

05 Výběr a kompatibilita

Uvést model, skutečný vnější průměr trubky, tloušťku stěny, provedení drážky, povrchovou úpravu a požadovaný tlak. Samotné DN neurčuje všechny vzájemně kompatibilní varianty.

06 Montáž a kontrola

Odborně způsobilý montážník musí zkontrolovat přípravu trubek a čistotu těsnicích ploch. Použít odpovídající spojovací prvky a návod konkrétního modelu; nepřebírat postup utahování z jiného výrobku.

07 Provoz a údržba

Při pravidelných kontrolách ověřit těsnost, korozi a mechanické poškození. Před demontáží příslušný úsek uzavřít, odtlakovat a vypustit; použít kompatibilní náhradní díly.

Omezení použití

Pevný spoj není určen k zachycování pohybů potrubí. Tlak omezuje součást s nejnižší dovolenou hodnotou. Teplotní limity těsnění platí pouze pro určený materiál a kompatibilní médium; zabránit zamrznutí vody.

08 Údaje pro objednání

Provedení	Lakované (P)	Pozinkované (G)
DN25	M-1GS-033P	M-1GS-033G
DN40	M-1GS-048P	M-1GS-048G
DN50	M-1GS-060P	M-1GS-060G
DN65	M-1GS-076P	M-1GS-076G
DN80	M-1GS-089P	M-1GS-089G
DN100	M-1GS-114P	M-1GS-114G
DN125	M-1GS-139P	M-1GS-139G
DN150	M-1GS-168P	M-1GS-168G
DN200	M-1GS-219P	M-1GS-219G
DN250	M-1GS-273P	M-1GS-273G
DN300	M-1GS-323P	M-1GS-323G

P — lakované; G — pozinkované. Přípona kódu označuje povrchovou úpravu, nikoli rozsah schválení. Požadované schválení ověřte pro objednávané provedení.