

ТЕХНІЧНА КАРТА / UA

M-130S

Короткий рівнопрохідний пазовий трійник

M-130S — компактний рівнопрохідний трійник для розгалуження пазового трубопроводу за обмеженого простору. Короткий корпус має власні розміри; підбирати його за розмірами M-130 не можна.

Спільний корпус з'єднує магістраль і відгалуження з однаковими номінальними розмірами приєднань. Три стики виконують за допомогою окремих пазових муфт і прокладок.



01 Технічні параметри

Параметр	Значення / умова
Робочий тиск	300 psi / 20,7 bar
Приєднання	Пазове

Для надземних сталевих трубопроводів стаціонарних водяних систем пожежогасіння. Виріб є частиною спроектованої трубопровідної системи; самостійно він не виявляє та не гасить пожежу.

02 Сертифікація та обсяг

Документ	Номер	Обсяг
FM Approvals	PR475688	Модель M-130S

Обсяг допуску залежить від моделі, точного розміру, виконання, труби, ущільнення та тиску. Не переносить допуск між виконаннями.

03 Розміри та геометрія

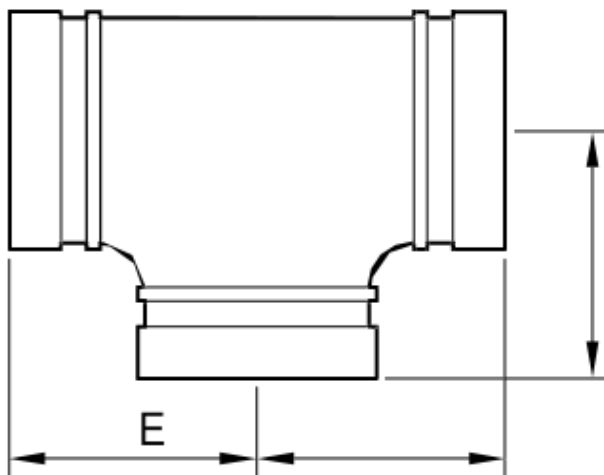


Рис. 1. Позначення розмірів у таблиці нижче.

E на рисунку відповідає розміру CE у вихідній таблиці.

DN	OD [mm]	E / CE [mm]	Маса [kg]
DN50	60,3	70	0,9
DN65	76,1	76	1,4
DN80	88,9	86	1,7
DN100	114,3	102	2,8
DN125	139,7	124	4,4
DN150	168,3	140	7,2
DN200	219,1	173	14

Розміри в mm. Позначення стосуються лише рис. 1 та вказаного виконання. Не визначайте розміри масштабуванням рисунка.

04 Матеріали основних елементів

Елемент	Матеріал / виконання
Оболонка / корпус	Високоміцний чавун ASTM A536 Grade 65-45-12

05 Підбір і сумісність

Підтвердити три зовнішні діаметри труб, модель трійника, розміри від осі до торців, покриття та тиск. У гідравлічному проєкті врахувати витрату відгалуження; деталь не регулює розподіл потоку.

06 Монтаж і контроль

Кваліфікований монтажник має перевірити підготовку труб і чистоту ущільнювальних поверхонь. Використовувати відповідні з'єднувальні компоненти та інструкцію конкретної моделі; не переносити спосіб затягування з іншого виробу.

07 Експлуатація й обслуговування

Під час планових оглядів перевіряти герметичність, корозію та механічні пошкодження. Перед розбиранням відсікти ділянку, скинути тиск і злити воду; застосовувати сумісні запасні частини.

Обмеження застосування

Сам корпус фасонної деталі не визначає параметри муфт, ущільнень або суміжного обладнання. Застосовувати найнижче тискове обмеження всієї збірки; перевіряти сумісність усіх ущільнень із середовищем і температурою.

08 Дані для замовлення

Виконання	Фарбоване (P)	Оцинковане (G)
DN50	M-130S-060P	M-130S-060G
DN65	M-130S-076P	M-130S-076G
DN80	M-130S-089P	M-130S-089G
DN100	M-130S-114P	M-130S-114G
DN125	M-130S-139P	M-130S-139G
DN150	M-130S-168P	M-130S-168G
DN200	M-130S-219P	M-130S-219G

P — фарбоване; G — оцинковане. Суфікс коду позначає покриття, а не обсяг допуску. Потрібний допуск слід підтвердити для замовленого виконання.