

KARTA TECHNICZNA / PL

M-130S

Trójnik rowkowany równoprzelotowy krótki

M-130S jest zwartym trójnikiem równoprzelotowym do rozgałęziania instalacji rowkowanej przy ograniczonej przestrzeni. Krótki korpus ma własne wymiary; nie należy dobierać go według wymiarów M-130.

Wspólny korpus łączy przewód główny i odejście o jednakowych średnicach nominalnych przyłączy. Trzy złącza wykonuje się przy użyciu oddzielnych złączek rowkowanych i uszczelek.



01 Parametry techniczne

Parametr	Wartość / warunek
Ciśnienie robocze	300 psi / 20,7 bar
Przyłącze	Rowkowe

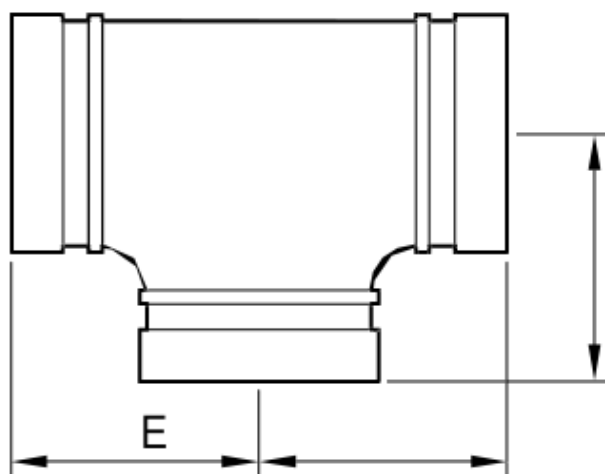
Do nadziemnych rurociągów stalowych w stałych wodnych instalacjach przeciwpożarowych. Element stanowi część zaprojektowanego układu rurowego; samodzielnie nie wykrywa ani nie gasi pożaru.

02 Certyfikacja i zakres

Dokument	Numer	Zakres
FM Approvals	PR475688	Model M-130S

Zakres dopuszczenia zależy od modelu, dokładnego rozmiaru, wykonania, rury, uszczelki i ciśnienia. Nie przenosić aprobaty między odmianami.

03 Wymiary i geometria



Rys. 1. Oznaczenia wymiarów w tabeli poniżej.

E na rysunku odpowiada wymiarowi CE w tabeli źródłowej.

DN	OD [mm]	E / CE [mm]	Masa [kg]
DN50	60,3	70	0,9
DN65	76,1	76	1,4
DN80	88,9	86	1,7
DN100	114,3	102	2,8
DN125	139,7	124	4,4
DN150	168,3	140	7,2
DN200	219,1	173	14

Wymiary w mm. Oznaczenia odnoszą się wyłącznie do rys. 1 i wskazanej odmiany. Nie wyznaczać wymiarów przez skalowanie rysunku.

04 Materiały głównych elementów

Element	Materiał / wykonanie
Obudowa / korpus	Żeliwo sferoidalne ASTM A536 Grade 65-45-12

05 Dobór i kompatybilność

Potwierdzić trzy średnice zewnętrzne rur, model trójnika, wymiary od osi do końców, powłokę i ciśnienie. Uwzględnić zapotrzebowanie odejścia w projekcie hydraulicznym; kształtka nie reguluje podziału przepływu.

06 Montaż i kontrola

Wykwalifikowany instalator powinien sprawdzić przygotowanie rur i czystość powierzchni uszczelniających. Stosować właściwe elementy połączenia oraz instrukcję konkretnego modelu; nie przenosić sposobu dokręcania z innego produktu.

07 Eksploatacja i konserwacja

Podczas okresowych przeglądów sprawdzać szczelność, korozję i uszkodzenia mechaniczne. Przed demontażem odciąć, rozprężyć i opróżnić dany odcinek; stosować zgodne części zamienne.

Ograniczenia zastosowania

Sam korpus kształtka nie określa parametrów złączy, uszczelnień ani sąsiednich urządzeń. Przyjąć najniższy limit ciśnienia całego połączenia; sprawdzić zgodność wszystkich uszczelnień z medium i temperaturą.

08 Dane do zamówienia

Wariant	Malowane (P)	Ocynkowane (G)
DN50	M-130S-060P	M-130S-060G
DN65	M-130S-076P	M-130S-076G
DN80	M-130S-089P	M-130S-089G
DN100	M-130S-114P	M-130S-114G
DN125	M-130S-139P	M-130S-139G
DN150	M-130S-168P	M-130S-168G
DN200	M-130S-219P	M-130S-219G

P — wykonanie malowane; G — ocynkowane. Sufiks kodu opisuje wykończenie, nie zakres aprobaty. Wymagane dopuszczenie należy potwierdzić dla zamawianego wykonania.