

## TECHNICKÝ LIST / CS

# M-130S

## Krátký drážkový T-kus se stejnými průměry

M-130S je kompaktní T-kus pro rozvětvení drážkového potrubí při omezeném prostoru. Krátké tělo má vlastní rozměry; nelze je vybírat podle rozměrů M-130.

Společné tělo propojuje hlavní potrubí a odbočku se stejnými jmenovitými velikostmi připojení. Tři spoje se dokončují samostatnými drážkovými spojkami a těsněními.



## 01 Technické parametry

| Parametr      | Hodnota / podmínka |
|---------------|--------------------|
| Pracovní tlak | 300 psi / 20,7 bar |
| Připojení     | Drážkové           |

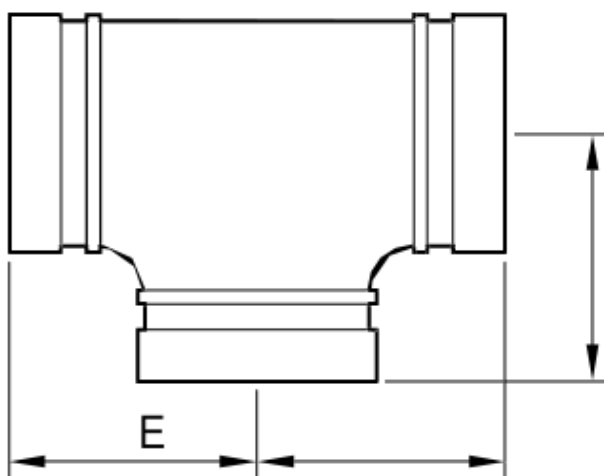
Pro nadzemní ocelová potrubí stabilních vodních hasicích zařízení. Výrobek je součástí navrženého potrubního systému; sám o sobě požár nedetekuje ani nehasí.

## 02 Certifikace a rozsah

| Dokument     | Číslo    | Rozsah       |
|--------------|----------|--------------|
| FM Approvals | PR475688 | Model M-130S |

Rozsah schválení závisí na modelu, přesné velikosti, provedení, potrubí, těsnění a tlaku. Schválení nepřenášejte mezi variantami.

## 03 Rozměry a geometrie



Obr. 1. Označení rozměrů v následující tabulce.

E na obrázku odpovídá rozměru CE ve zdrojové tabulce.

| DN    | OD [mm] | E / CE [mm] | Hmotnost [kg] |
|-------|---------|-------------|---------------|
| DN50  | 60,3    | 70          | 0,9           |
| DN65  | 76,1    | 76          | 1,4           |
| DN80  | 88,9    | 86          | 1,7           |
| DN100 | 114,3   | 102         | 2,8           |
| DN125 | 139,7   | 124         | 4,4           |
| DN150 | 168,3   | 140         | 7,2           |
| DN200 | 219,1   | 173         | 14            |

Rozměry v mm. Označení platí pouze pro obr. 1 a uvedené provedení. Rozměry neodečítejte podle měřítko obrázku.

## 04 Materiály hlavních součástí

| Součást        | Materiál / provedení                   |
|----------------|----------------------------------------|
| Skříň / těleso | Tvárná litina ASTM A536 Grade 65-45-12 |

## 05 Výběr a kompatibilita

Ověřit všechny tři vnější průměry trubek, model T-kusu, rozměry od osy ke koncům, povrchovou úpravu a tlak. Potřebu průtoku odbočky zahrnout do hydraulického návrhu; tvarovka rozdělení průtoku nereguluje.

## 06 Montáž a kontrola

Odborně způsobilý montážník musí zkontrolovat přípravu trubek a čistotu těsnících ploch. Použít odpovídající spojovací prvky a návod konkrétního modelu; nepřebírat postup utahování z jiného výrobku.

## 07 Provoz a údržba

Při pravidelných kontrolách ověřit těsnost, korozi a mechanické poškození. Před demontáží příslušný úsek uzavřít, odtlakovat a vypustit; použít kompatibilní náhradní díly.

### Omezení použití

Samotné těleso tvarovky neurčuje parametry spojek, těsnění ani navazujících zařízení. Použít nejnižší tlakový limit celé sestavy; ověřit kompatibilitu všech těsnících dílů s médiem a teplotou.

## 08 Údaje pro objednání

| Provedení | Lakované (P) | Pozinkované (G) |
|-----------|--------------|-----------------|
| DN50      | M-130S-060P  | M-130S-060G     |
| DN65      | M-130S-076P  | M-130S-076G     |
| DN80      | M-130S-089P  | M-130S-089G     |
| DN100     | M-130S-114P  | M-130S-114G     |
| DN125     | M-130S-139P  | M-130S-139G     |
| DN150     | M-130S-168P  | M-130S-168G     |
| DN200     | M-130S-219P  | M-130S-219G     |

P — lakované; G — pozinkované. Přípona kódu označuje povrchovou úpravu, nikoli rozsah schválení. Požadované schválení ověřte pro objednávané provedení.