

ТЕХНІЧНА КАРТА / UA

M-130

Рівнопрохідний пазовий трійник

M-130 створює відгалуження трубопроводу з трьома пазовими приєднаннями однакового номінального розміру. Це повноцінна фасонна деталь, яку вставляють у трасу, а не сидловий відвід над отвором у трубі.

Корпус з'єднує основний прохід із каналом відгалуження. Три окремі сумісні муфти та прокладки утримують і ущільнюють три трубні стики.



01 Технічні параметри

Параметр	Значення / умова
Робочий тиск	300 psi / 20,7 bar
Приєднання	Пазове

Для надземних сталевих трубопроводів стаціонарних водяних систем пожежогасіння. Виріб є частиною спроектованої трубопровідної системи; самостійно він не виявляє та не гасить пожежу.

02 Сертифікація та обсяг

Документ	Номер	Обсяг
FM Approvals	PR475688	Модель M-130

Обсяг допуску залежить від моделі, точного розміру, виконання, труби, ущільнення та тиску. Не переносить допуск між виконаннями.

03 Розміри та геометрія

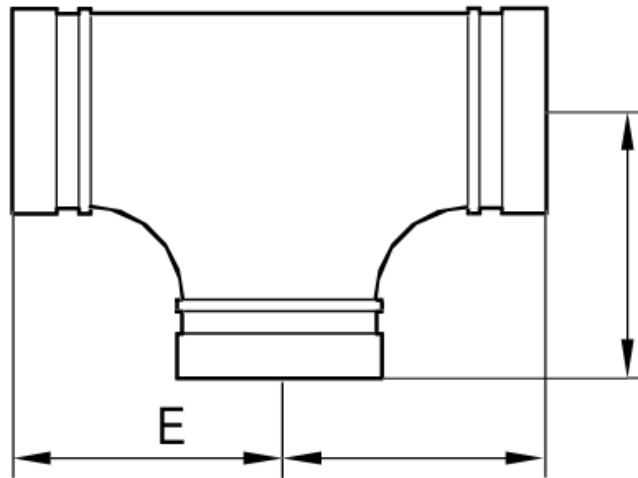


Рис. 1. Позначення розмірів у таблиці нижче.

E на рисунку відповідає розміру CE у вихідній таблиці.

DN	OD [mm]	E / CE [mm]	Маса [kg]
DN25	33,4	57	0,5
DN32	42,4	70	0,7
DN40	48,3	70	0,9
DN50	60,3	83	1,4
DN65	76,1	95	2,4
DN80	88,9	108	3
DN100	114,3	127	5,4
DN125	139,7	140	8,1
DN150	168,3	165	10,4
DN200	219,1	197	21,6
DN250	273	229	44,9
DN300	323,9	254	60,3

Розміри в мм. Позначення стосуються лише рис. 1 та вказаного виконання. Не визначаєте розміри масштабуванням рисунка.

04 Матеріали основних елементів

Елемент	Матеріал / виконання
Оболонка / корпус	Високоміцний чавун ASTM A536 Grade 65-45-12

05 Підбір і сумісність

Підтвердити три зовнішні діаметри труб, модель трійника, розміри від осі до торців, покриття та тиск. У гідравлічному проєкті врахувати витрату відгалуження; деталь не регулює розподіл потоку.

06 Монтаж і контроль

Кваліфікований монтажник має перевірити підготовку труб і чистоту ущільнювальних поверхонь. Використовувати відповідні з'єднувальні компоненти та інструкцію конкретної моделі; не переносити спосіб затягування з іншого виробу.

07 Експлуатація й обслуговування

Під час планових оглядів перевіряти герметичність, корозію та механічні пошкодження. Перед розбиранням відсікти ділянку, скинути тиск і злити воду; застосовувати сумісні запасні частини.

Обмеження застосування

Сам корпус фасонної деталі не визначає параметри муфт, ущільнень або суміжного обладнання. Застосовувати найнижче тискове обмеження всієї збірки; перевіряти сумісність усіх ущільнень із середовищем і температурою.

08 Дані для замовлення

Виконання	Фарбоване (P)	Оцинковане (G)
DN25	M-130-034P	M-130-034G
DN32	M-130-042P	M-130-042G
DN40	M-130-048P	M-130-048G
DN250	M-130-273P	M-130-273G
DN300	M-130-323P	M-130-323G

P — фарбоване; G — оцинковане. Суфікс коду позначає покриття, а не обсяг допуску. Потрібний допуск слід підтвердити для замовленого виконання.