

TECHNICKÝ LIST / CS

M-130

Drážkový T-kus se stejnými průměry

M-130 vytváří odbočku potrubí pomocí tří drážkových připojení stejné jmenovité velikosti. Jde o úplnou tvarovku vloženou do trasy, nikoli o sedlovou odbočku upevněnou nad otvorem v trubce.

Těleso spojuje hlavní průchod s odbočkou. Tři samostatné kompatibilní spojky a těsnění mechanicky zajišťují a utěsňují tři potrubní spoje.



01 Technické parametry

Parametr	Hodnota / podmínka
Pracovní tlak	300 psi / 20,7 bar
Připojení	Drážkové

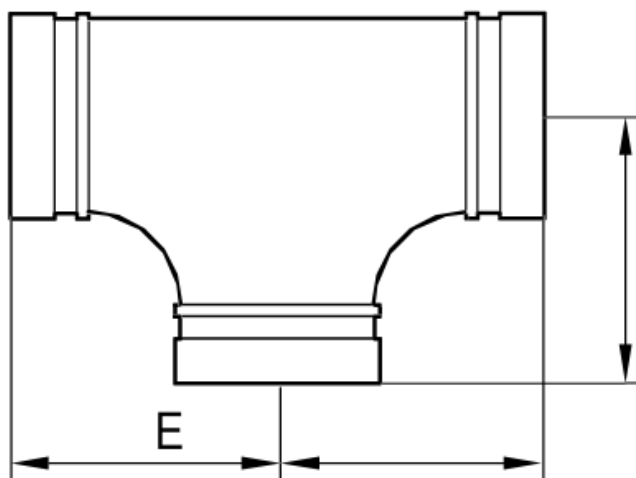
Pro nadzemní ocelová potrubí stabilních vodních hasicích zařízení. Výrobek je součástí navrženého potrubního systému; sám o sobě požár nedetekuje ani nehasí.

02 Certifikace a rozsah

Dokument	Číslo	Rozsah
FM Approvals	PR475688	Model M-130

Rozsah schválení závisí na modelu, přesné velikosti, provedení, potrubí, těsnění a tlaku. Schválení nepřenášejte mezi variantami.

03 Rozměry a geometrie



Obr. 1. Označení rozměrů v následující tabulce.

E na obrázku odpovídá rozměru CE ve zdrojové tabulce.

DN	OD [mm]	E / CE [mm]	Hmotnost [kg]
DN25	33,4	57	0,5
DN32	42,4	70	0,7
DN40	48,3	70	0,9
DN50	60,3	83	1,4
DN65	76,1	95	2,4
DN80	88,9	108	3
DN100	114,3	127	5,4
DN125	139,7	140	8,1
DN150	168,3	165	10,4
DN200	219,1	197	21,6
DN250	273	229	44,9
DN300	323,9	254	60,3

Rozměry v mm. Označení platí pouze pro obr. 1 a uvedené provedení. Rozměry neodečítejte podle měřítka obrázku.

04 Materiály hlavních součástí

Součást	Materiál / provedení
Skříň / těleso	Tvárná litina ASTM A536 Grade 65-45-12

05 Výběr a kompatibilita

Ověřit všechny tři vnější průměry trubek, model T-kusu, rozměry od osy ke koncům, povrchovou úpravu a tlak. Potřebu průtoku odbočky zahrnout do hydraulického návrhu; tvarovka rozdělení průtoku nereguluje.

06 Montáž a kontrola

Odborně způsobilý montážník musí zkontrolovat přípravu trubek a čistotu těsnicích ploch. Použít odpovídající spojovací prvky a návod konkrétního modelu; nepřebírat postup utahování z jiného výrobku.

07 Provoz a údržba

Při pravidelných kontrolách ověřit těsnost, korozi a mechanické poškození. Před demontáží příslušný úsek uzavřít, odtlakovat a vypustit; použít kompatibilní náhradní díly.

Omezení použití

Samotné těleso tvarovky neurčuje parametry spojek, těsnění ani navazujících zařízení. Použít nejnižší tlakový limit celé sestavy; ověřit kompatibilitu všech těsnicích dílů s médiem a teplotou.

08 Údaje pro objednání

Provedení	Lakované (P)	Pozinkované (G)
DN25	M-130-034P	M-130-034G
DN32	M-130-042P	M-130-042G
DN40	M-130-048P	M-130-048G
DN250	M-130-273P	M-130-273G
DN300	M-130-323P	M-130-323G

P — lakované; G — pozinkované. Přípona kódu označuje povrchovou úpravu, nikoli rozsah schválení. Požadované schválení ověřte pro objednávané provedení.