

TECHNICKÝ LIST / CS

M-120

Drážkové koleno 45°

M-120 mění směr drážkového potrubí o 45°. Umožňuje navrhnout šikmou trasu s přesně určenou geometrií tvarovky namísto vynuceného vyrovnání v trubním spoji.

Tvarovaný průchod mění směr proudění mezi dvěma drážkovanými konci. Každý konec se připojuje spojkou odpovídající velikosti a kompatibilním těsněním.



01 Technické parametry

Parametr	Hodnota / podmínka
Pracovní tlak	300 psi / 20,7 bar
Připojení	Drážkové

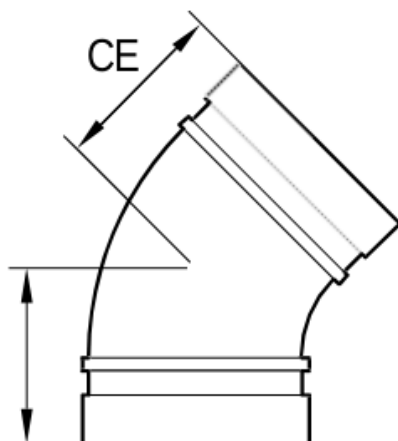
Pro nadzemní ocelová potrubí stabilních vodních hasicích zařízení. Výrobek je součástí navrženého potrubního systému; sám o sobě požár nedetekuje ani nehasí.

02 Certifikace a rozsah

Dokument	Číslo	Rozsah
FM Approvals	PR475688	Model M-120

Rozsah schválení závisí na modelu, přesné velikosti, provedení, potrubí, těsnění a tlaku. Schválení nepřenášejte mezi variantami.

03 Rozměry a geometrie



Obr. 1. Označení rozměrů v následující tabulce.

DN	OD [mm]	CE [mm]	Hmotnost [kg]
DN25	33,4	44	0,3
DN32	42,4	44	0,5
DN40	48,3	44	0,4
DN50	60,3	51	0,5
DN65	76,1	57	0,6
DN80	88,9	64	1,1
DN100	114,3	76	1,7
DN125	139,7	83	2,7
DN150	168,3	89	4,4
DN200	219,1	108	8,4
DN250	273	121	13
DN300	323,9	133	18

Rozměry v mm. Označení platí pouze pro obr. 1 a uvedené provedení. Rozměry neodečítejte podle měřítka obrázku.

04 Materiály hlavních součástí

Součást	Materiál / provedení
Skříň / těleso	Tvárná litina ASTM A536 Grade 65-45-12

05 Výběr a kompatibilita

Zvolit úhel, model, skutečný vnější průměr trubky, tlak a povrchovou úpravu. Ověřit rozměry od osy ke koncům, prostor pro spojky a hydraulický výpočet; samotné DN nepotvrzuje zaměnitelnost.

06 Montáž a kontrola

Odborně způsobilý montážník musí zkontrolovat přípravu trubek a čistotu těsnicích ploch. Použít odpovídající spojovací prvky a návod konkrétního modelu; nepřebírat postup utahování z jiného výrobku.

07 Provoz a údržba

Při pravidelných kontrolách ověřit těsnost, korozi a mechanické poškození. Před demontáží příslušný úsek uzavřít, odtlakovat a vypustit; použít kompatibilní náhradní díly.

Omezení použití

Samotné těleso tvarovky neurčuje parametry spojek, těsnění ani navazujících zařízení. Použít nejnižší tlakový limit celé sestavy; ověřit kompatibilitu všech těsnicích dílů s médiem a teplotou.

08 Údaje pro objednání

Provedení	Lakované (P)	Pozinkované (G)
DN25	M-120-034P	M-120-034G
DN32	M-120-042P	M-120-042G
DN40	M-120-048P	M-120-048G
DN50	M-120-060P	M-120-060G
DN65	M-120-076P	M-120-076G
DN80	M-120-089P	M-120-089G
DN100	M-120-114P	M-120-114G
DN125	M-120-139P	M-120-139G
DN150	M-120-168P	M-120-168G
DN200	M-120-219P	M-120-219G
DN250	M-120-273P	M-120-273G
DN300	M-120-323P	M-120-323G

P — lakované; G — pozinkované. Přípona kódu označuje povrchovou úpravu, nikoli rozsah schválení. Požadované schválení ověřte pro objednávané provedení.